



**НП Московского насосного  
завода**



**ЭЛЕКТРОНАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ  
ПОГРУЖНОЙ ДЛЯ ЗАГРЯЗНЕННЫХ ВОД**

**ГНОМ 25-20Тр**

**ТУ 3631-003-00110674-01**

**ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
РОССИЯ**

143000, г. Одинцово, М.О., ул. Транспортная, 2  
тел/факс (495) 593-09-81, 593-49-15, 599-61-89, 593-46-92, 593-12-12

**ООО НП Московского Насосного Завода**

ИНН 5032203700, р/с 40702810240290002578 в Одинцовском отд. 8158 АК СБ РФ МОБ СБ РФ БНК 044525225  
 Адрес: 143000, г.Одинцово, Московской обл., ул.Транспортная, 2 ☎593-09-81, 593-49-15, 593-12-12 т/ф 593-46-92  
 E-mail mosnasos@mail.ru

**НОМЕНКЛАТУРА И ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДЛАГАЕМЫХ НАСОСОВ**

Марка	Подача м3/ч	Напор м	Мощн. кВт	Примечание	Масса кг
<b>Поверхностные насосы</b>					
БН 2 - 40-М	2	40	0,8	220v термозащита	10,5
АВУ БН 2 - 40	2	40	0,6	бак 24 литра	19
АВУ БН 2 - 40	2	40	0,6	бак 50 литров	24
<b>Погружные дренажные насосы для грязной воды</b>					
4ГНОМ 10-10	10	10	0,85	раб.колесо-норил d51mm	10
4ГНОМ 10-10 ТЗ	10	10	0,85	термозащита d51mm	11
2ГНОМ 10-10Т	10	10	1,1	рубашка охлажд. Т до 60°С d51mm	19,5
МиниГНОМ	7	7	0,6	220v поплавковый вкл. D25mm	11,5
ГНОМ 16-16Т	16	16	2,2	раб.кол.корпус-мет.Тдо 60°С d51mm	32
ГНОМ 16-16Ех	16	16	2,2	взрывозащ.двиг.	80
4ГНОМ 25-20	25	20	3,2	раб.кол.,корпус метал.d77mm	32
ГНОМ 25-20Ех	25	20	3	взрывозащ.двиг.	35
ГНОМ 25-20Т	25	20	4	рубашка охлажд. Т до 60°С d77mm	54
ГНОМ 40-25Т	40	25	5,5	рубашка охлажд. Т до 60°С d77mm	54
4ГНОМ 40-25	40	25	4	раб.кол.,корпус метал.d77mm	48
4ГНОМ 53-10	53	10	3,2	раб.кол.,корпус метал. d102mm	35
ГНОМ 53-10Т	53	10	4	рубашка охлажд. Т до 60°С d102mm	54
4 ГНОМ 50-25	50	25	4	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	48
ГНОМ 50-50	50	50	11	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	104
ГНОМ 100-25	100	25	11	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	100
ГНОМ 100-25Ех	100	25	11	взрывозащ.двиг.	104
ГНОМ 150-30	150	30	19	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	230
ГНОМ 140-10	140	10	11	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	100
ГНОМ 200-25	200	25	22	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	230
ГНОМ 250-17	200	17	21	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	230
<b>Погружные фекальные и канализационные насосы</b>					
ЦМФ 20-15	20	15	2,2	Т до 45°С р-р тв.включений 15мм	32
ЦМФ 50-10	50	10	2,8	Т до 45°С р-р тв.включений 15мм	98
ЦМФ 50-25	50	25	5,5	Т до 35°С р-р тв.включений 15мм	88
ЦМФ 100-10	100	10	7,5	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	90
ЦМФ 100-20	100	20	11	Т до 35°С р-р тв.включений 15мм	104
ЦМФ 160-10	160	10	12	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	230
ЦМФ 200-20	200	20	20	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	230
ЦМФ 300-10	300	10	22	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	230
ЦМК 16-27	16	27	3,2	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	47
ЦМК 16-27 реж.	16	27	4	Т до 35°С р-р тв.включений 5мм	48
ЦМК 40-25	40	25	7,2	Т до 45°С р-р тв.включений 5мм	90
ЦМК 50-10	50	10	3,2	Т до 45°С р-р тв.включений 15мм	45
ЦМК 50-40	50	40	11	Т до 35°С р-р тв.включений 15мм	104
ЦМК 130-22	130	22	11	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	230
ЦМК 140-15	140	15	10	Т до 45°С р-р тв.включений 20мм	230
НПК 10-10	10	10	1,1	Т до 15°С р-р тв.включений 15мм	25
НПК 20-22	20	22	3,2	Т до 35°С р-р тв.включений 15мм	47
НПК 40-22	40	22	5,5	Т до 45°С р-р тв.включений 5мм	80
НПК 160-20	160	20	18	Т до 45°С р-р тв.включений 5мм	200
<b>Песковые насосы</b>					
ПР 12,5/12,5СП	12,5	12,5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 6мм,до 30%	100
П12,5/12,5СП	12,5	12,5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 6мм,до 30%	100
ПР 63/22,5	63	22,5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 6мм,до 30%	310
ПК 63/22,5	63	22,5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 1мм,до 25%	380
ПБ 63/22,5	63	22,5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 6мм,до 25%	160
ПРВП 63/22,5	63	22,5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 2мм,до 25%	160
ПКВП 63/22,5	63	22,5	б/дв	Т до 60°С р-р частиц 2мм,до 25%	370

Марка	Подача м3/ч	Напор м	Мощн. кВт	Марка	Длина/масса мм/кг
<b>Консольные насосы</b>				<b>Насосы артезианские погружные скважинные</b>	
K8/18	8	18	1.5	ЭЦВ 6-6,5-180/185	1650/83
K8/18	8	18	2.2	ЭЦВ 6-6,5-225	1780/87
K50-32-125	12,5	20	2.2	ЭЦВ 6-6,5-275	1800/90
K20/18	20	18	2.2	ЭЦВ 6-10-50	1015/55
K20/30	20	30	4	ЭЦВ 6-10-80	1200/66
K65-50-125	25	20	3	ЭЦВ 6-10-100	1320/68
K65-50-160	25	32	5.5	ЭЦВ 6-10-110	1320/68
K45/30	45	30	7.5	ЭЦВ 6-10-140	1470/72
K45/30a	35	22	5.5	ЭЦВ 6-10-180	1510/74
K45/55	45	55	15	ЭЦВ 6-10-185	1510/74
K45/55a	38	45	11	ЭЦВ 6-10-230/235	1960/94
K80-65-160	50	32	7.5	ЭЦВ 6-16-70/75	1355/70
K80-50-200	50	50	15	ЭЦВ 6-16-110	1615/80
K80-50-200a	45	40	11	ЭЦВ 6-16-140	1850/91
K90/20	90	20	7.5	ЭЦВ 6-16-160	2000/103
K90/35a	85	28	11	ЭЦВ 6-16-190	2200/110
K90/35	90	35	15	ЭЦВ 8-16-140	1440/93
K90/85	90	85	45	ЭЦВ 8-16-180	1650/110
K90/85a	90	67	37	ЭЦВ 8-25-100	1410/90
K100-80-160	100	32	15	ЭЦВ 8-25-110	1410/90
K100-80-160a	90	26	11	ЭЦВ 8-25-125	1570/102
K100-65-200	100	50	30	ЭЦВ 8-25-150	1545/128
K100-65-200a	90	40	22	ЭЦВ 8-25-180	1660/132
K100-65-250	100	80	45	ЭЦВ 8-40-60	1310/84
K100-65-250a	90	67	37	ЭЦВ 8-40-70	1310/84
K160/30	160	30	30	ЭЦВ 8-40-90	1440/120
K150-125-250	200	20	18.5	ЭЦВ 8-40-120	1490/126
K150-125-315	200	32	30	ЭЦВ 8-40-150	1790/157
K290/30	290	30	37	ЭЦВ 8-40-180	1920/159
K290/30a	275	25	30	ЭЦВ 8-65-110	2165/201
K200-150-250	315	20	30	ЭЦВ 10-65-65нрк	1310/135
K200-150-315	315	32	45	ЭЦВ 10-65-110нрк	1640/220
<b>Консольные моноблочные насосы</b>				ЭЦВ 10-65-150нрк	1840/257
KM50-32-125	12,5	20	2.2	ЭЦВ 10-65-175нрк	1920/265
KM65-50-160	25	32	5.5	ЭЦВ 10-65-200нрк	2000/285
KM80-65-160	50	32	7.5	ЭЦВ 10-65-225нрк	2000/285
KM80-50-200	50	50	15	ЭЦВ 10-65-275нрк	2320/320
KM100-80-160	100	32	15	ЭЦВ 10-120-60нро	1615/223
KM100-65-200	100	50	30	ЭЦВ 10-120-100нро	1930/271
KM150-125-250	200	20	18.5	ЭЦВ 10-160-50нро	1615/236
<b>Насосы артезианские погружные скважинные</b>				ЭЦВ 12-160-65нро	1620/255
Марка	кВт.	мм	кг	ЭЦВ 12-160-100нро	1800/286
ЭЦВ 4-2,5-130/120	2	1100	16.2	ЭЦВ 12-160-140нро	1970/327
ЭЦВ 4-10-55	3	1315	31	ЭЦВ 12-210-55нрк	1640/250
ЭЦВ 4-10-110	5.5	2130	44	ЭЦВ 12-250-35нро	1680/267
ЭЦВ 5-6,5-80	2.8	1290	48	ЭЦВ 12-250-70нро	2090/350
ЭЦВ 5-4-125	2.8	1405	51	СУЗ-10 на ток 3-10А	
ЭЦВ 6-6,5-85	6	1155	58	СУЗ-40на ток 10-40А	
ЭЦВ 6-6,5-90	6	1155	58	СУЗ-100 на 10-100А	
ЭЦВ 6-6,5-120	5	1280	61	СУЗ-200 на 80-200А	
ЭЦВ 6-6,5-125	5	1280	61	МАЛЫШ вибрац.	
ЭЦВ 6-6,5-140	4.5	1410	72	Р0,8/30 ручной	

1. ООО НПЗ МНЗ производит гарантийный и послегарантийный ремонт насосов собственного производства.

## ВНИМАНИЕ:

ПРЕЖДЕ, ЧЕМ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЭЛЕКТРОНАСОСОМ ГНОМ, ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ПРАВИЛАМИ ЕГО ПУСКА, МОНТАЖА, ЭКСПЛУАТАЦИИ И УХОДА ЗА НИМ. ПЕРЕД ПУСКОМ ЭЛЕКТРОНАСОСА:

- ПРОВЕРЬТЕ СООТВЕТСТВИЕ НАПРЯЖЕНИЯ В СЕТИ НАПРЯЖЕНИЮ НАСОСА, УКАЗАННОМУ НА ПАСПОРТНОЙ ТАБЛИЧКЕ
- ПОСЛЕ ПУСКА НАСОСА:
- ПРОВЕРЬТЕ ПРАВИЛЬНОСТЬ ВРАЩЕНИЯ РАБОЧЕГО КОЛЕСА (СМ. ДАННОЕ РУКОВОДСТВО).
- ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ ЭЛЕКТРОНАСОС ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ
- ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОНАСОС ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОЛНОСТЬЮ ПОГРУЖЕН В ВОДУ.
- НЕДОПУСТИМА ЭКСПЛУАТАЦИЯ НАСОСА ВНЕ ЗОНЫ РАБОЧЕГО ДИАПАЗОНА (см.табл.1).

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Переносной центробежный погружной электронасос для загрязненных вод ГНОМ 25-20Тр предназначен для откачки воды плотностью до 1100 кг/м<sup>3</sup> при содержании твердых механических примесей до 10% по массе с плотностью твердых частиц не более 2500 кг/м<sup>3</sup> и максимальным размером до 5 мм. Электронасос ГНОМ 25-20Тр применяется при строительстве промышленных и жилых сооружений с целью осушения котлованов, траншей и др.

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

Электронасос	ГНОМ 25-20Тр
Подача, м <sup>3</sup> /час	25
Напор, м	20-2,0
Коэффициент полезного действия	47
Температура откачиваемой воды не более, °С	60
Частота вращен., об/мин	3000
Электродвигатель	
Тип	Герметизированный асинхронный встроенного типа
Мощность, кВт	3,2
Напряжение, В	380
Частота тока, Гц	50
Номинальный, А	5,8
Габаритные размеры	
Высота, мм	545
Ширина, мм	332
Диаметр присоединительного шланга, мм	77
Масса, кг	40
Класс нагревостойкости	В
<b>Рабочий диапазон, м вод.ст</b>	<b>15-20</b>

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- а) электронасос типа ГНОМ в сборе -1 шт.,
- б) паспорт и инструкция по эксплуатации -1 экз.

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ (Рис.1)

Электронасосы типа ГНОМ состоят из следующих основных узлов:

- а) электродвигателя,
- б) насосного узла,
- в) системы уплотнений,
- д) токоподающего кабеля, КГ 3х1,5 + 1х1,5.

**Обязательно использование автоматического выключателя**, предназначенного для управления и защиты трехфазных асинхронных электродвигателей от короткого замыкания, перегрузки и выпадения фазы, с электромагнитным и регулируемым тепловым расцепителем типа DEKraft BA 401 или схожим с ним по характеристикам.

Модель насоса	Автоматический выключатель	Ток уставки теплового расцепителя, А
ГНОМ 25-20Тр	ВА401-4-6,3А	5,8

#### 4.1. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Электродвигатель специального исполнения встроенного типа, асинхронный, трехфазный с короткозамкнутым ротором расположен над насосным узлом .

СТАТОР (рис. 1, поз.1) – прессованный активный пакет железа, заключенный в гильзу (поз.2).

Обмотка статора выполнена проводом марки ПЭТВ-2 или ПЭТ-155 и пропитана лаком электроизоляционным.

В электронасосе полость статора залита маслом трансформаторным ТКП ТУ 38.401-58-49-92 с изм. 1-4.

РОТОР (поз.3) – вал с напрессованным активным железом и короткозамкнутой алюминиевой обмоткой.

#### 4.2. НАСОСНЫЙ УЗЕЛ

Насосный узел состоит из рабочего колеса (поз.4), улитки (поз.5) установочно-подвижного диска (поз.10).

#### 4.3. СИСТЕМА УПЛОТНЕНИЙ

Система уплотнений расположена между электродвигателем и насосным узлом и служит для защиты полости электродвигателя от проникновения воды. Герметичность электродвигателя обеспечивается:

- 1. торцовым уплотнением между насосной частью и масляной камерой
- 2. манжетой между масляной камерой и статором двигателя
- 3. герметизацией стыков с помощью резиновых колец.

#### 4.4. ТОКОПОДАЮЩИЙ КАБЕЛЬ

Кабель КГ 3х1,5 + 1х1,5, питающий электродвигатель, присоединен к выводным концам электродвигателя и к автоматическому выключателю.

#### 4.5. АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ (приобретается отдельно).

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Подключение электронасоса к источнику энергии и эксплуатация электронасоса должны производиться квалифицированными специалистами-электриками в строгом соответствии с «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭ и ПТБ).

5.2. Перед началом работ с электронасосом проверить отсутствие замыкания жил токоподводящего кабеля на корпус электронасоса мегомметром.

5.3. Автоматический выключатель должен быть защищен от попадания влаги.

5.4. Нулевой провод должен быть надежно заземлен.

5.5. ЗАПРЕЩЕНО поднимать и переносить работающий электронасос.

**Категорически запрещается подъем, перенос и опускание электронасоса за кабель. Электронасос следует перемещать только за ручку.**

При опускании электронасоса в колодец или в котлован канат следует закрепить за ручку.

**Категорически запрещена эксплуатация электронасоса без автоматического выключателя, непосредственно от сети.**

5.6. Не реже одного раза в месяц проверять электронасос и токоподводящий кабель на отсутствие механических повреждений, обрыва заземляющего провода, замыкания на корпус. Сопротивление изоляции системы кабель – двигатель проверяется мегомметром. Минимальное допустимое сопротивление при подогревом электродвигателе – 2 мОм. Проверка должна производиться квалифицированным электриком с обязательной отметкой результатов измерений в таблице (см. табл.3)

## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Перед подключением насоса проверить сопротивление изоляции двигателя. Сопротивление изоляции д.б. не менее 10 мОм.

6.2. Проверить соответствие напряжения в сети напряжению электродвигателя насоса.

6.3. Проверить уровень масла. Для этого необходимо открутить пробку с щупом (рис.1 поз.14) и убедиться, что уровень масла находится не ниже риски.

6.4. Проверить правильность направления вращения вала электронасоса, для чего следует запустить его на 2-3 секунды.

Если в момент пуска электронасос поворачивается против часовой стрелки, направление вращения колеса правильное. Если электронасос повернется по часовой стрелки, подключение насоса произведено неправильно, следует поменять местами два провода из трех силового кабеля.

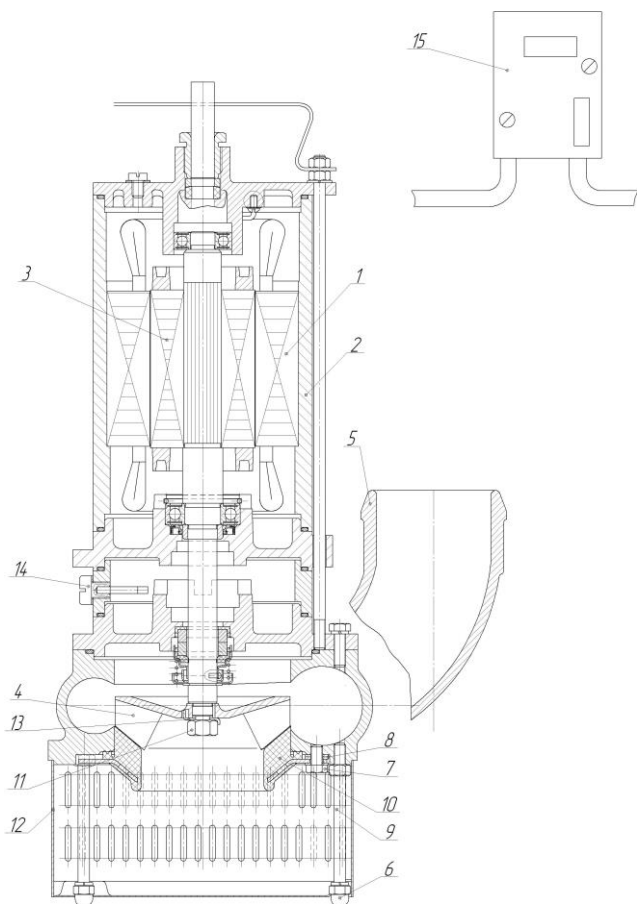


Рис. 1

Примечание. Приведенное изображение является схематичным и не отражает конструктивных особенностей изделия.

**НЕПРАВИЛЬНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ВАЛА ПРИВОДИТ К БЫСТРОМУ ИЗНОСУ КОЛЕСА, ЗНАЧИТЕЛЬНО СНИЖАЕТ КПД НАСОСА И МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПЕРЕГРУЗКЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ.**

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Техническое обслуживание производить квалифицированными специалистами с соблюдением правил техники безопасности, электробезопасности и противопожарных мероприятий.

7.2. В процессе эксплуатации следует:

После работы электронасоса в воде с большим содержанием механических примесей, рекомендуется запустить электронасос в чистой воде на непродолжительное время с целью очистки рабочих органов от механических примесей.

7.3. Если дно котлована песчаное или илистое, электронасос следует установить на какую-либо подставку (доску и пр.) или подвесить его на канате так, чтобы он располагался несколько выше дна.

7.4. В процессе эксплуатации следует:

7.4.1 Два раза в месяц проверять наличие масла в масляной камере. При необходимости добавить масла марки МС 20.

7.4.2 Через каждые 200-250 часов работы полностью сменить отработанное масло в масляной камере. Количество масла 500мл. Если в масле обнаружится наличие воды, следует направить электронасос в ремонт.

7.5. Замена рабочего колеса.

Для замены износившегося рабочего колеса следует произвести частичную разборку в следующей последовательности:

- а) отвернуть три гайки (поз. 6) крепления приемной сетки (поз. 12);
- б) снять приемную сетку (поз. 12);
- в) отвернуть болты (или гайки) (поз. 7) крепления установочно-подвижного диска (поз.10);
- г) снять установочно-подвижной диск (поз.10);
- д) отогнуть шайбу с носиком (поз. 13);
- е) отвернуть гайку рабочего колеса (поз. 11);
- ж) снять рабочее колесо (поз.4);
- з) установить новое рабочее колесо и произвести сборку в обратной последовательности.

В случае износа установочно-подвижного диска и как следствие потери производительности необходимо:

перед установкой установочно-подвижного диска (поз.10) убрать одну регулировочную шайбу (поз. 8) с каждого болта (или шпильки), надеть установочно-подвижной диск и равномерно закручивать болты до достижения равномерного минимального осевого зазора (см. п. 7.6) между лопатками рабочего колеса и установочно-подвижным диском.

7.6. При увеличении осевых зазоров между рабочим колесом и установочно-подвижным диском в процессе эксплуатации насоса следует выставить минимальную величину этих зазоров:

Величина зазора должна быть в пределах 0,05-0,1 мм, при этом рабочее колесо должно свободно проворачиваться от руки.



## 8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Причины неисправностей	Признаки неисправностей	Способ устранения неисправностей
Электронасос не включается	перерыв в подаче энергии или понижение напряжения сети	проверить подачу энергии и напряжения сети
	разрыв кабеля	проверить исправность кабеля. Найти место повреждения и устранить дефект
	заклинивание рабочего колеса	прочистить зону рабочего колеса
	короткое замыкание в цепи электродвигателя	проверить электрические цепи и устранить неисправности
Низкая производительность насоса	неправильное направление вращения рабочего колеса	переключить два из трех фазовых подводов силового кабеля в автомате
	большой зазор между рабочим колесом и установочно-подвижным диском	отрегулировать зазоры
	засорение проточной части электронасоса	обратиться в сервис центр
	значительный износ рабочего колеса	заменить рабочее колесо

## 9. ХРАНЕНИЕ

9.1. Электронасосы должны храниться в закрытых помещениях, при отсутствии воздействия кислот, щелочей, бензина и растворителей.

## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Завод гарантирует безотказную работу электронасоса в течение 12 месяцев со дня продажи с завода-изготовителя или продажи эксклюзивными дилерами ООО НП МНЗ при условии правильной эксплуатации и хранения.

**Гарантия предусматривает замену и ремонт насосного агрегата или дефектных деталей на нашем предприятии, а также в специальных центрах сервиса, имеющих наше разрешение.**

Гарантия не предусматривает возмещения материального ущерба и травм, связанных с эксплуатацией наших насосных агрегатов.

Гарантийному ремонту не подлежат поломки, возникшие по причине неправильного подключения к электросети, отсутствия надлежащей защиты, дефектного монтажа, неправильно выполненной наладки и работы без воды.

**ОСОБЕННОСТИ:** гарантия недействительна, если насосный агрегат был разобран, отремонтирован или испорчен покупателем.

Доставка к месту гарантийного обслуживания осуществляется за счет покупателя.

# ПРОТОКОЛ ПРИЕМНО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

Электронасоса ГНОМ 25-20Гр

Заводской № \_\_\_\_\_

Дата выпуска “ \_\_\_\_\_ “ \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Результаты приемно-сдаточных испытаний

Напор \_\_\_\_\_ м

Подача \_\_\_\_\_ куб.м/ч

Сопrotивление изоляции \_\_\_\_\_ МОм

Напряжение \_\_\_\_\_ В. Ток \_\_\_\_\_ А.

Мощность \_\_\_\_\_ кВт.

Электронасос изготовлен и испытан в соответствии с утвержденными техническими условиями и рабочими чертежами

ОТК

Дата продажи \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_

Таблица 3

Месяц/год	Наработка	Сопrotивление изоляции	Подпись

## ОТЗЫВ

- 1.Зав. №
2. Дата пуска в эксплуатацию
3. Режим работы:
  - а) количество часов работы в сутки
  - б) общее количество часов, отработанных электронасосом
4. Число осмотров во время эксплуатации:
  - а) причины осмотра
  - б) что обнаружено при осмотре
5. Замечания, характеризующие работу электронасоса после часов эксплуатации
6. Ваши пожелания
7. Фамилия, имя, отчество и должность лица, дающего отзыв, подпись печать (штамп) организации.
8. Наименование предприятия, эксплуатирующего электронасос и его адрес.

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕМОНТУ**

## **СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ**

1. г. Владимир, ул. Электровзаводская, д.1, ООО «ВЭМЗ-Ремонт», тел./факс (4922) 35-43-01 (многоканальный).
2. г. Красноярск ул. 60 Лет Октября д.148  
ЗАО «Сибпромкомплект» тел. (3912) 900-110, 900-120.
3. Краснодарский край, станица Ленинградская, ул. Энергетиков, 1  
ЗАО «Ленинградсагропромэнерго» тел. (86145) 70-302, 70-250.
4. г. Курск, ул. Ленина, д.12, ООО «ДЕКОМ» тел./факс (4712) 51-20-10, 51-02-01.
5. г. Мурманск, ул. Маклакова, д.44, кв.55 ООО «КОЛАНГА»  
тел. 8-8152-25-15-75
6. Орловская обл., г. Ливны, ул. Орловская, д.250 ОАО «Ливенский завод погружных насосов» тел./факс (48677) 7-11-07, 7-23-82, 7-55-54.
7. Пермский край, г. Чайковский, ул. Советская, д.1/13 ООО «Сервисный центр ВОСН» тел./факс (342441) 4-64-50, 6-06-23.
8. г. Ростов-на Дону, ул. Лесопарковая, д.23, ООО ССМП «Росгидромонтаж», тел./факс (863) 236-00-22, 236-00-26.
9. г. С-Петербург, ул. Витебская-Сортировочная, д.34, Компания «Элком», тел./факс (812) 320-88-81 (многоканальный).
10. г. Самара, ул. Уральская д.38 ЗАО «Самараспецремкомплект» тел. (846) 330-20-56, 264-57-07.
11. Ставропольский край, Шпаковский р-н, с. Верхнерусское, заезд Тупиковый, д.4 ЗАО КПК «СТАВРОПОЛЬСТРОЙОПТОРГ» тел. (865-2) 95-36-11, 22-63-05.
12. Украина 02094, г. Киев, ул. Гната Хоткевича, 8, кор.1, оф.199 ООО «Эквивес» тел. +(38 044) 220-05-22.
13. г. Хабаровск, пер. Донской, д.7, оф.№3 ООО «ДАЛЬЭНЕРГООБОРУДОВАНИЕ» тел./факс (4212) 42-70-70.